TECNOLOGIA E SOLUÇÕES
PARA PETRÓLEO E GÁS

WEB NORDESTE LTDA

EMPRESA

Empresa 100% Brasileira - Simões Filho – Bahia

EMPRESA

Projeto, fabricação e manutenção de equipamentos para a indústria de óleo e gás, como cabeças de poço, árvores de natal, válvulas, atuadores e sistemas de segurança de superfície.

Mais de 100 funcionários

EMPRESA

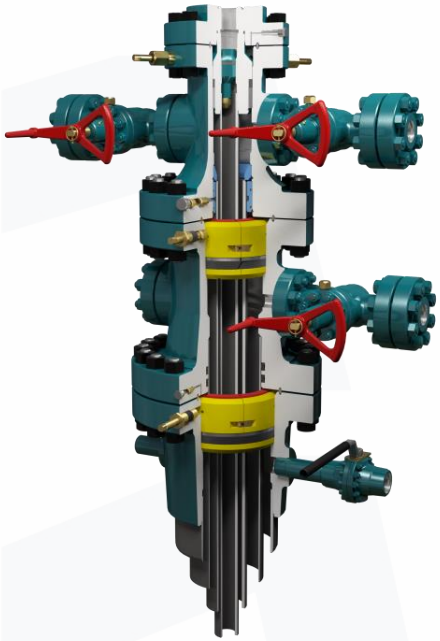
Modernas instalações com equipamentos de alta tecnologia

Engenharia e Desenvolvimento

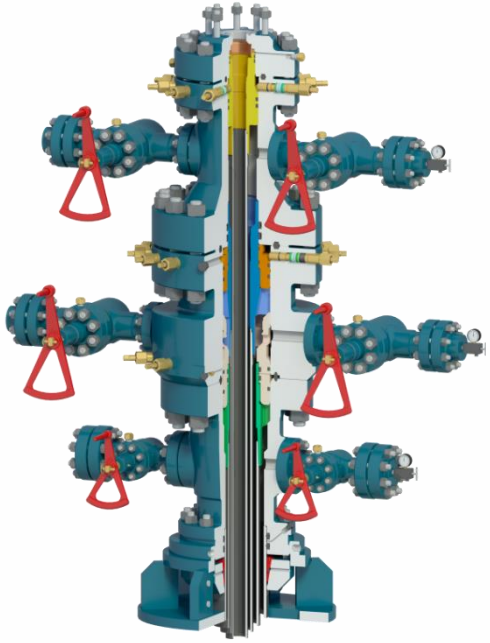
Laboratório de PR
(Performance Requirement)

EQUIPAMENTOS ONSHORE

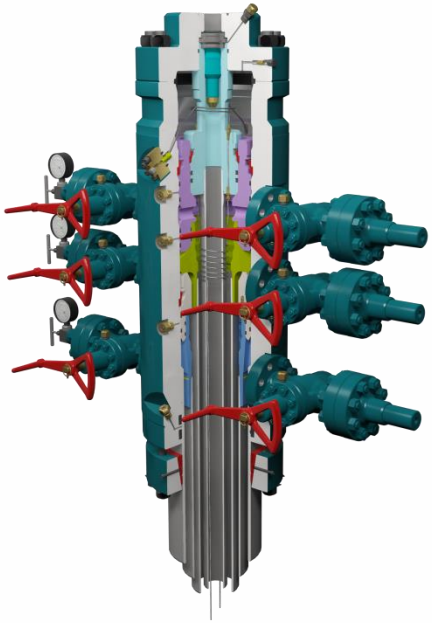
WELLHEADS



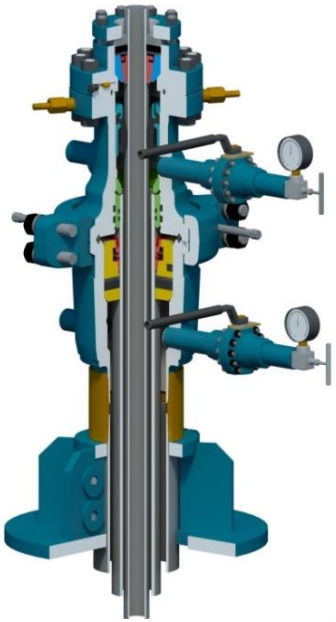
CONVENTIONAL TYPE WELLHEADS



SPLIT TYPE COMPACT WELLHEADS



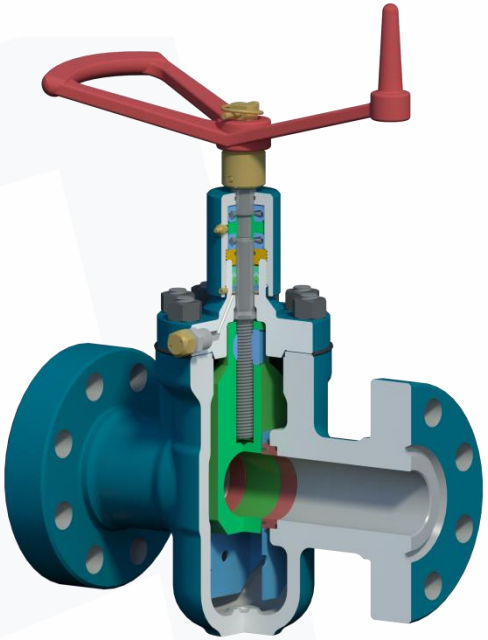
INTEGRAL TYPE
COMPACT WELLHEADS



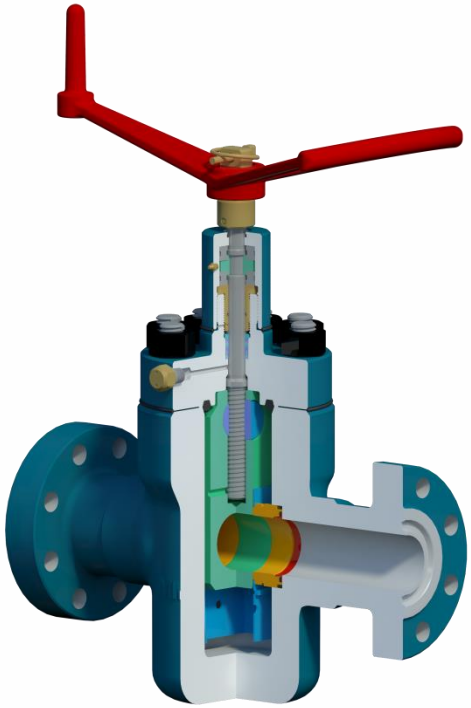
RTO TYPE WELLHEADS

EQUIPAMENTOS ONSHORE

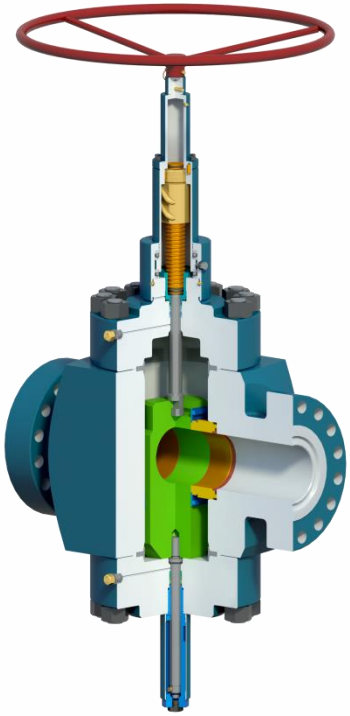
VALVES & XMAS TREES



MODEL T5 GATE VALVE



MODEL T10 GATE VALVE



MODEL T15BR GATE VALVE

WEB NORDESTE LTDA

EQUIPAMENTOS REPRESENTATIVOS ONSHORE

7-1/16” 10KSI SOLID BLOCK PETROBRAS BOLIVIA

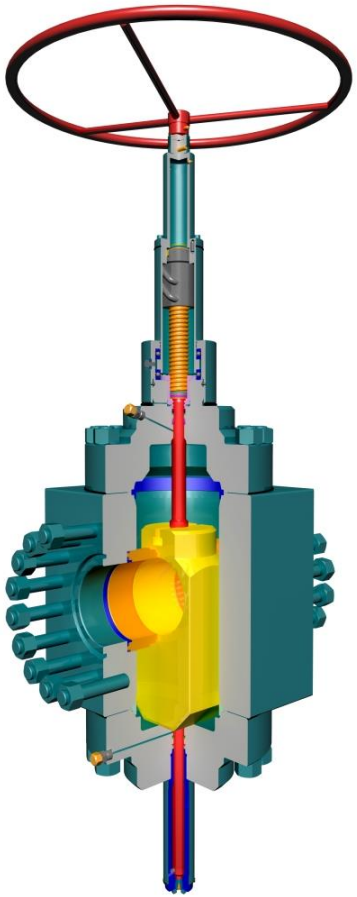
MARGARITA YPF BOLIVIA

7-1/16” 10KSI SOLID BLOCK REPSOL BOLIVIA

SESSÃO ONEROSA - VÁLVULAS VET 1600 7-1/16” 10M – FPSO’s P-75/ P76/ P77

Consórcio – QUEIROZ GALVÃO & IESA
FPSO´s: P-75 e P-77 – CESSÃO ONEROSA
VÁLVULAS GAVETA 10.000 PSI
1” A 10” – ASTM A522 Tipo1 e ASTM B564 – Inconel

Consórcio – TECHNIP TECHINT
FPSO: P-76 – CESSÃO ONEROSA
VÁLVULAS GAVETA 10.000 PSI
2” a 12” – ASTM A522 Tipo1 e ASTM B564 - Inconel

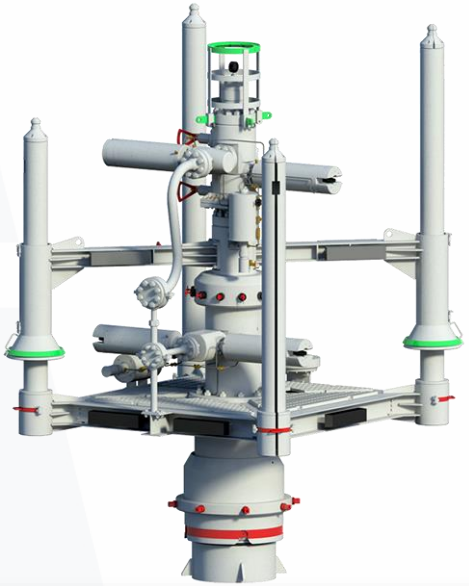


DEPLOYMENT FRAME QGEP

MUDLINE SUSPENSION SYSTEM

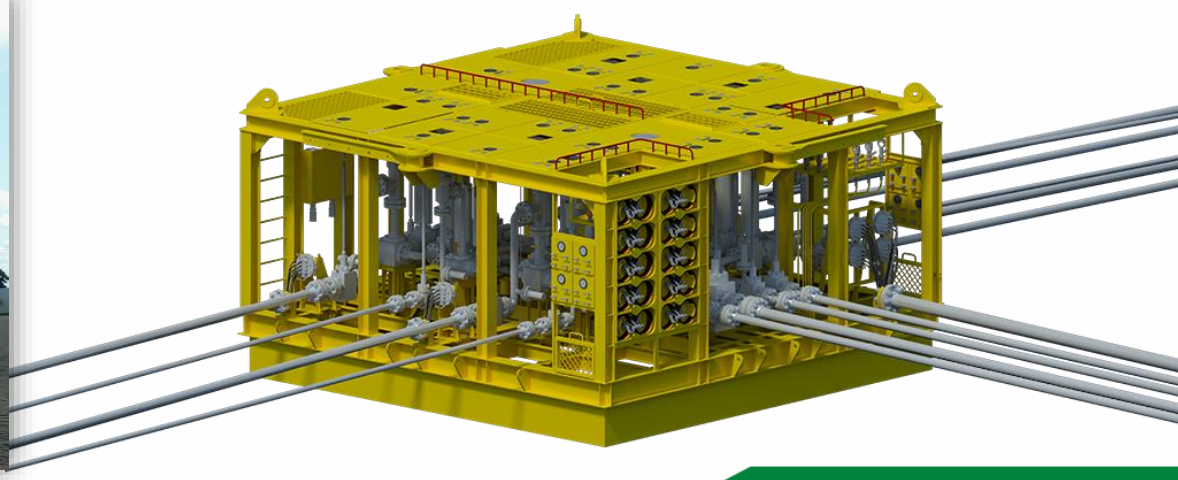
EQUIPAMENTOS OFFSHORE

SUBSEA XMAS TREE



PIPE LINE END TERMINATION (PLET)

SUBSEA MANIFOLD



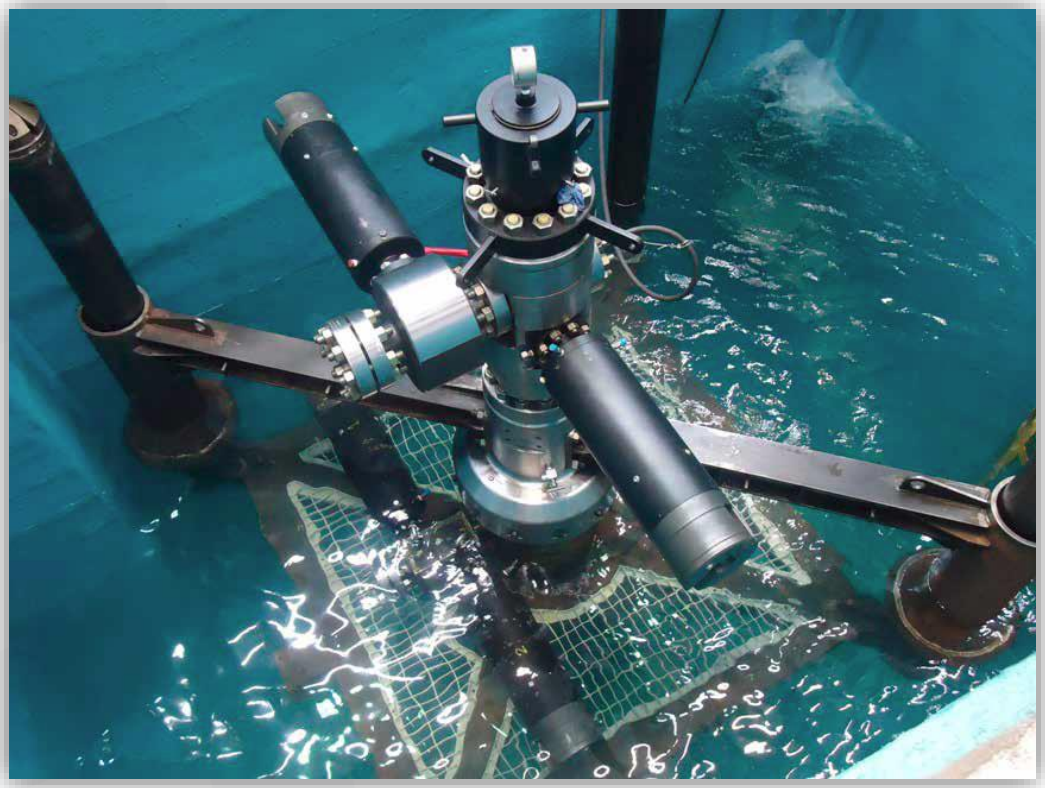
WEB NORDESTE LTDA

SERVIÇOS ONSHORE

WEB NORDESTE LTDA

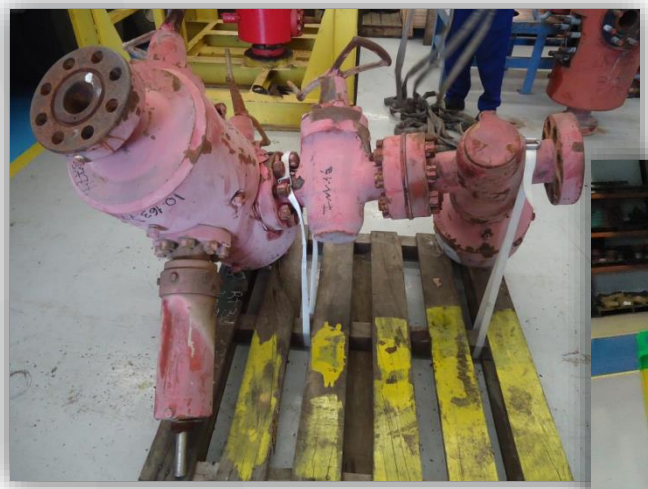
SERVIÇOS OFFSHORE

STACK UP ONSHORE E OFFSHORE



WEB NORDESTE LTDA

RECUPERAÇÃO E RECERTIFICAÇÃO DE EQUIPAMENTOS



Nossa presença na América Latina

NOSSO GRUPO

WEB NORDESTE LTDA

MMA
Quality Valves & Wellhead Equipment

CDS
Cabezales del Sur S.A.

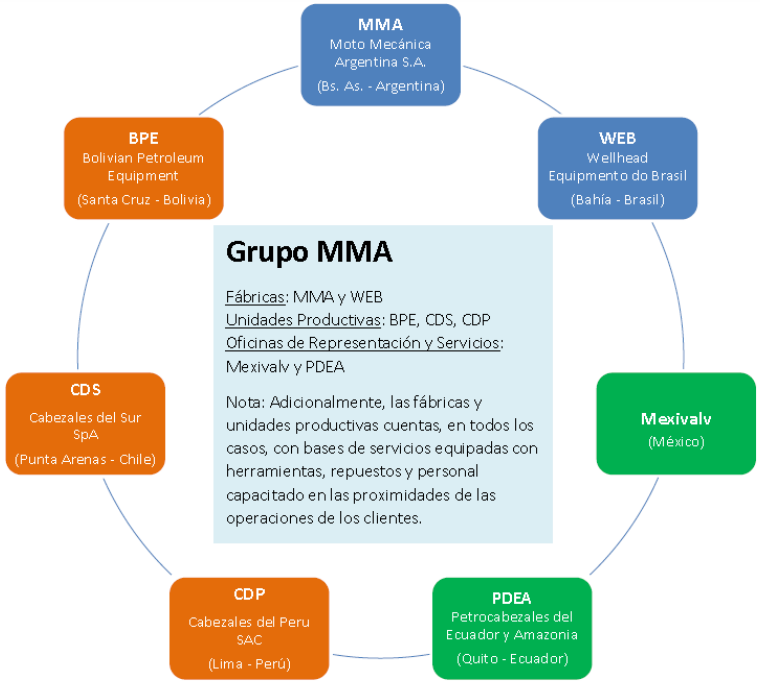
CDP
Cabezales del Perú S.A.

BPE
Bolivian Petroleum Equipment Ltda.

MEXILAV

PDEA
Petrocabezales del Ecuador y Amazonia

BATFER
Investment S.A.



WEB NORDESTE LTDA

ALGUNS DOS NOSSOS CLIENTES

PETROBRAS

VALE

REPSOL

YPFB Chaco S.A.

Rosneft

pluspetrol

Sonangol

GEOPARK

ALVOPETRO

PetroReconcavo

MAHA ENERGY

QGI BRASIL SA

eneva

Oil States

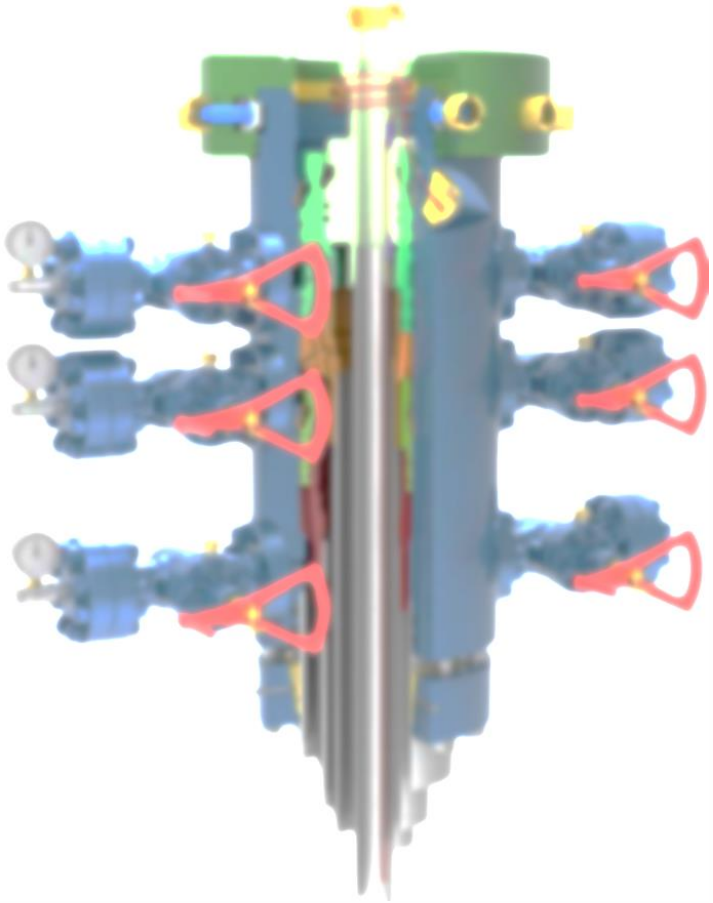
queiroz galvão EXPLORAÇÃO E PRODUÇÃO

P76

ouro preto óleo e gás

petroborn

CABEÇA COMPACTA INTEGRAL DE 3 ETAPAS



CABEÇA COMPACTA UNIHEAD

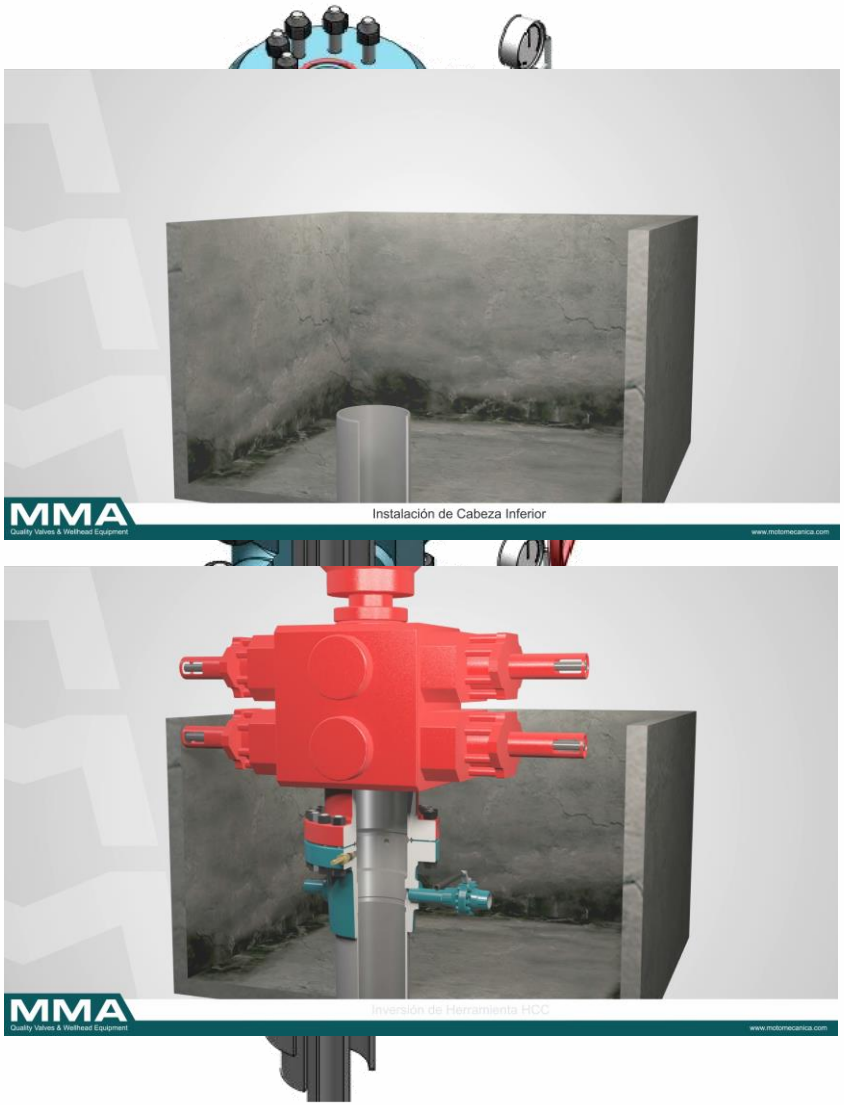
FUNÇÕES DA CABEÇA DE POÇO

ETAPA DE PERFURAÇÃO

- ❑ FORNECER UMA CONEXÃO PARA MEDIR E CONTROLAR A PRESSÃO DO POÇO.
- ❑ FORNECER UMA SAÍDA PARA OS FLUIDOS DE PERFURAÇÃO.
- ❑ SUPORTE DO PESO DOS CASING
- ❑ FORNECER UMA CONEXÃO PARA OS BOP´s

ETAPA DE COMPLETAÇÃO

- ❑ SUPORTE DO PESO DO TUBING.
- ❑ ISOLAR A PRESSÃO DO POÇO.
- ❑ SUPORTE DA ÁRVORE DE NATAL.
- ❑ FORNECER A CONEXÃO PARA FUTURAS INTERVENÇÕES.



CABEÇA COMPACTA UNIHEAD

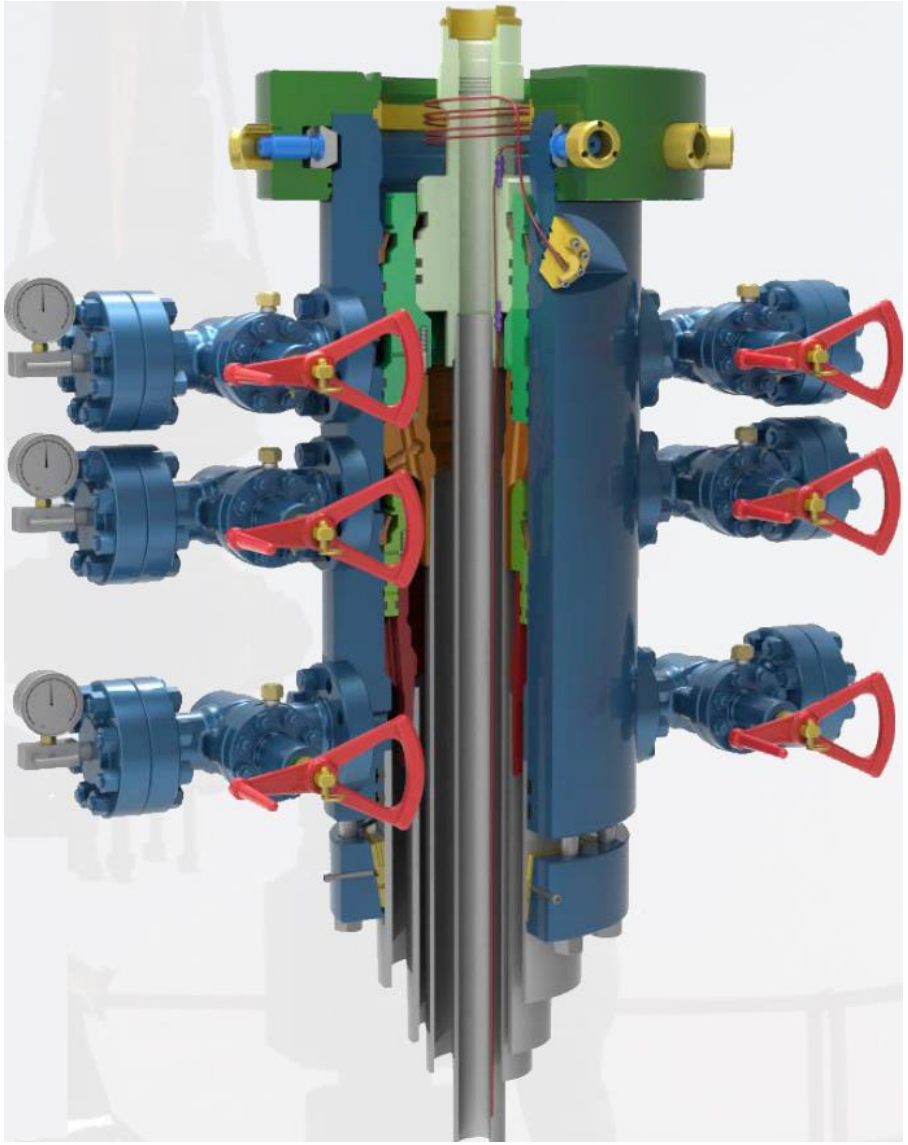
VANTAGENS

SEGURANÇA

- ELIMINA OPERAÇÕES COM O BOP.
- CORPO SEM PARAFUSOS APRISIONADORES, CONEXÃO FAST CLAMP.
- AJUSTE RÁPIDO DAS CONEXÕES.
- EQUIPAMENTO TESTADO NA FÁBRICA.
- ELIMINA CORTE E BISELAMENTO DO CASING.

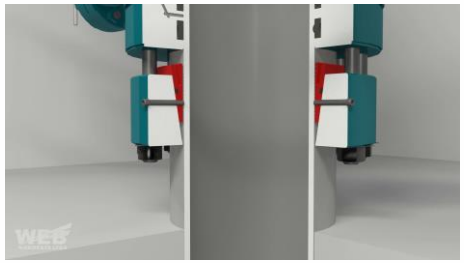
ECONOMIA

- ELIMINA TEMPO DE ESPERA DA CURA.
- INSTALAÇÃO DA CABEÇA COM VÁLVULAS LATERAIS EM UMA ÚNICA OPERAÇÃO.
- REDUZ CUSTO DE OPERAÇÃO.
- BASE REMOVÍVEL ELIMINA TEMPO DE ESPERA DA CURA.
- DISPONIBILIDADE DE BASES COM ALTURAS DISTINTAS.
- CONEXÃO FAST CLAMP PARA INSTALAR O BOP, REDUZ TEMPO DE SONDA.
- SUSPENSOR TIPO MANDRIL COM CANAIS DE FLUXO, ELIMINA O TEMPO DE ESPERA DA CURA.

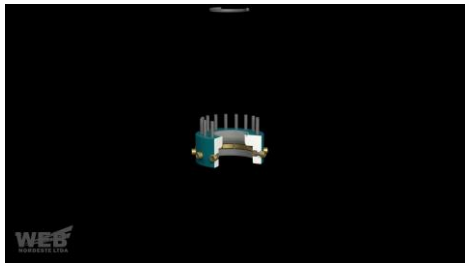


CABEÇA COMPACTA UNIHEAD

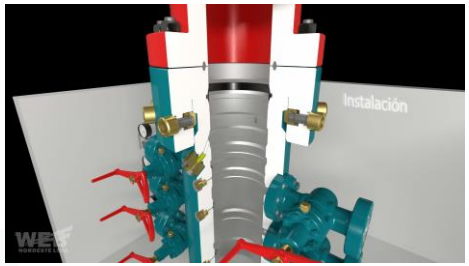
CONEXÃO SLIP LOCK



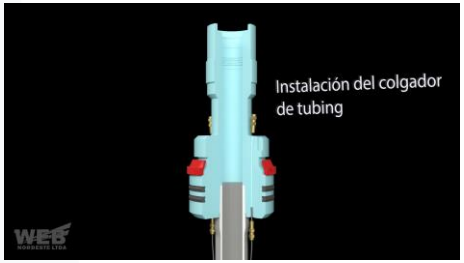
CONEXÃO FAST CLAMP

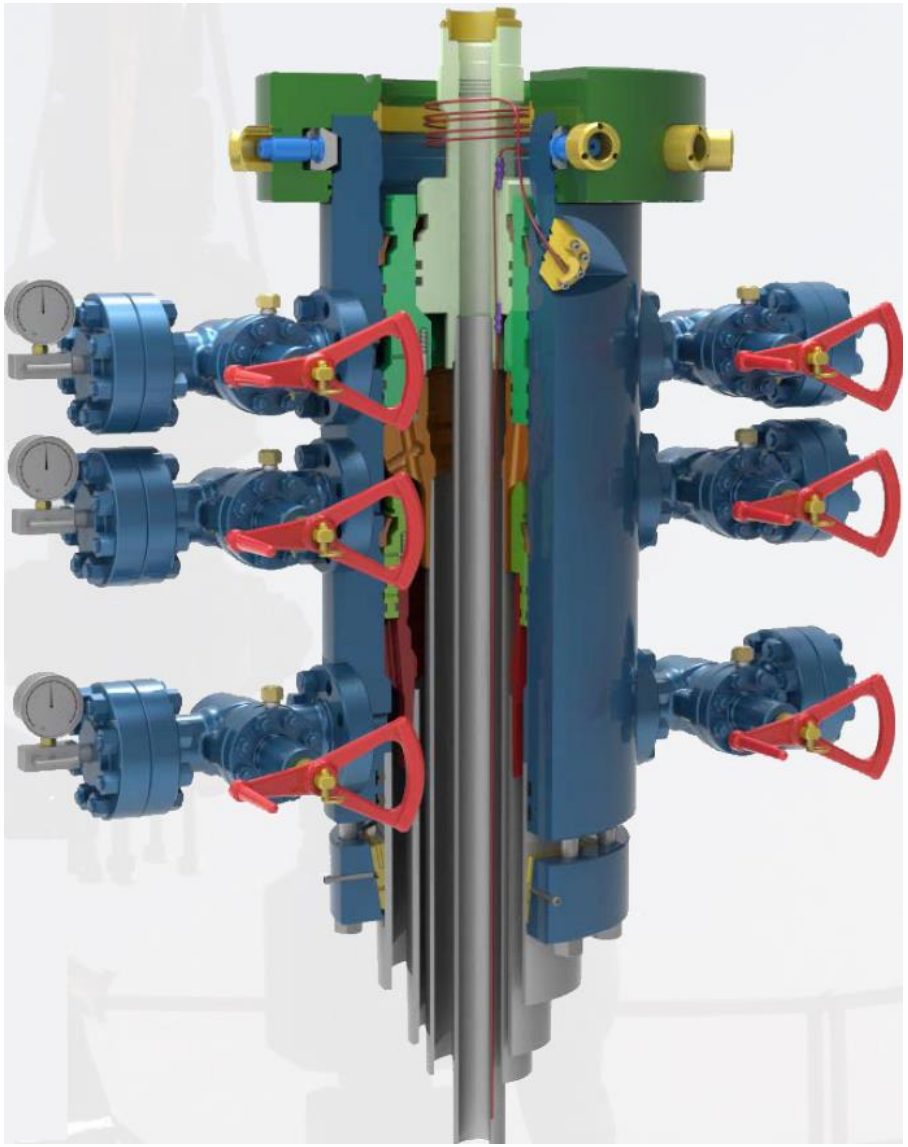


INSTALAÇÃO DO SUSPENSOR TIPO MANDREL



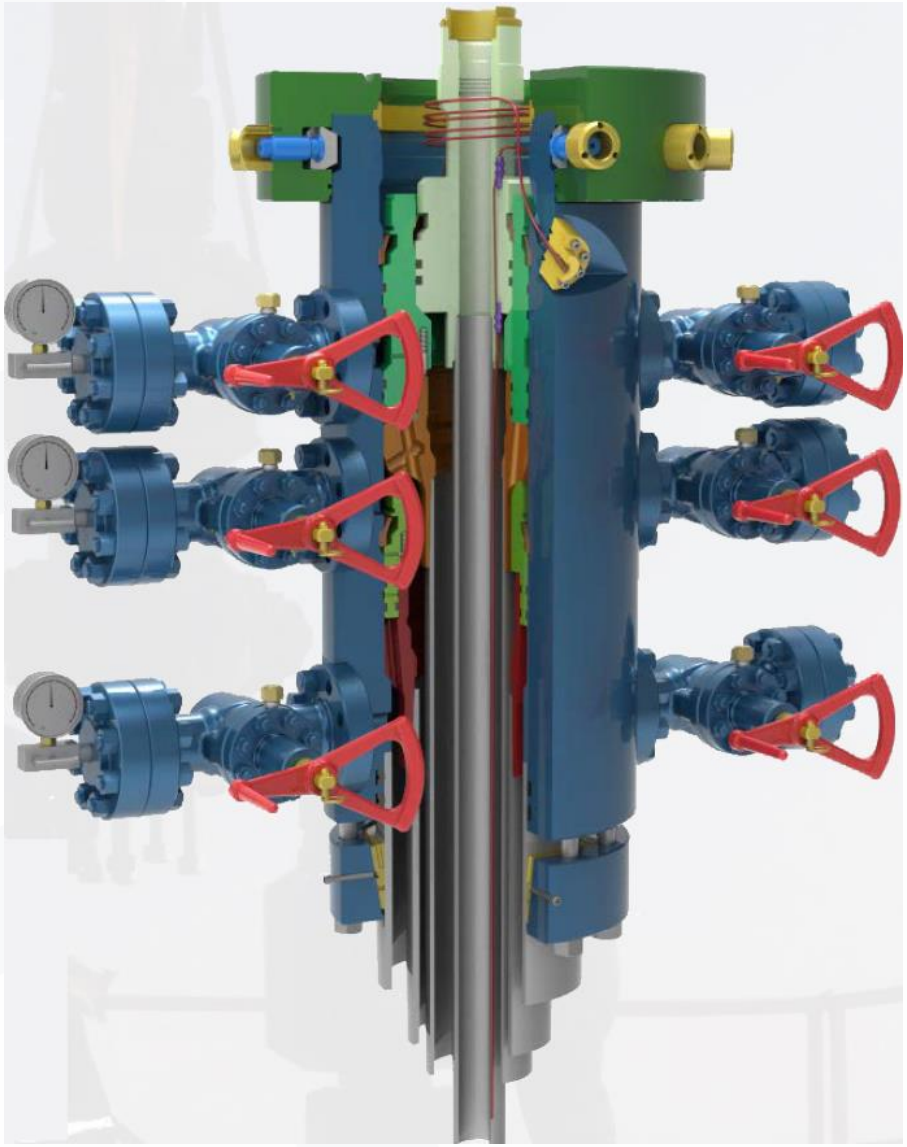
INSTALAÇÃO DO SUSPENSOR DE PRODUÇÃO

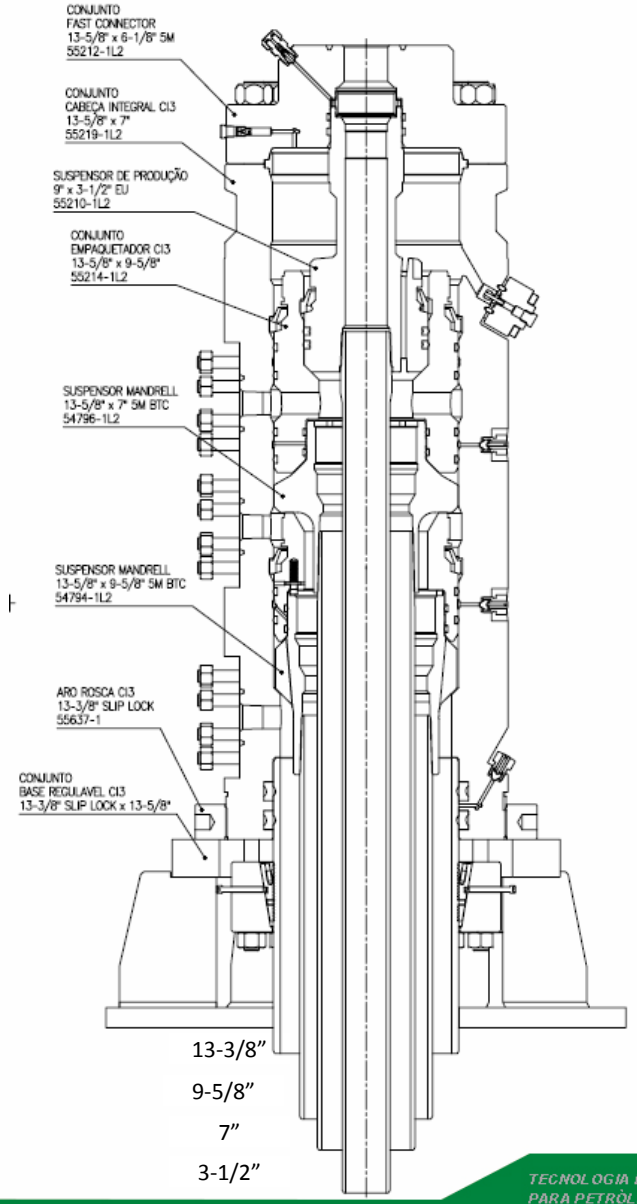




CABEÇA COMPACTA UNIHEAD

CONFIGURAÇÃO 3 ETAPAS

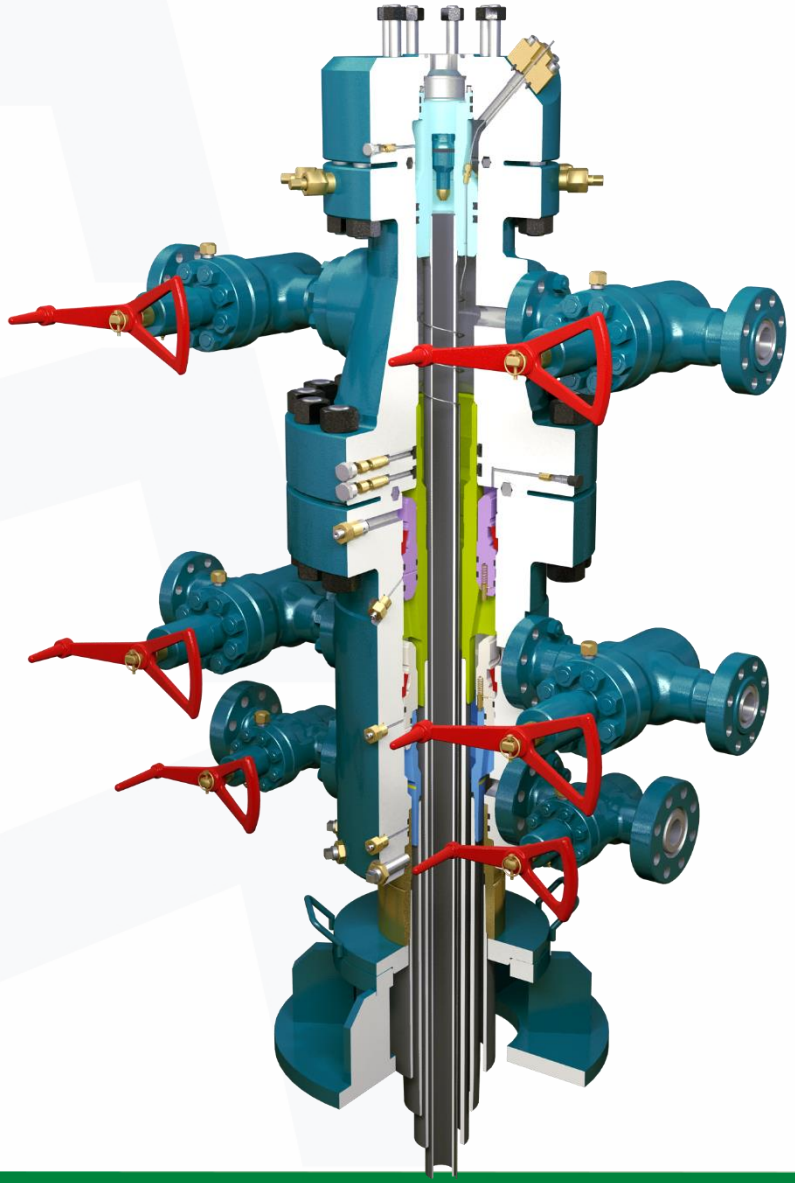


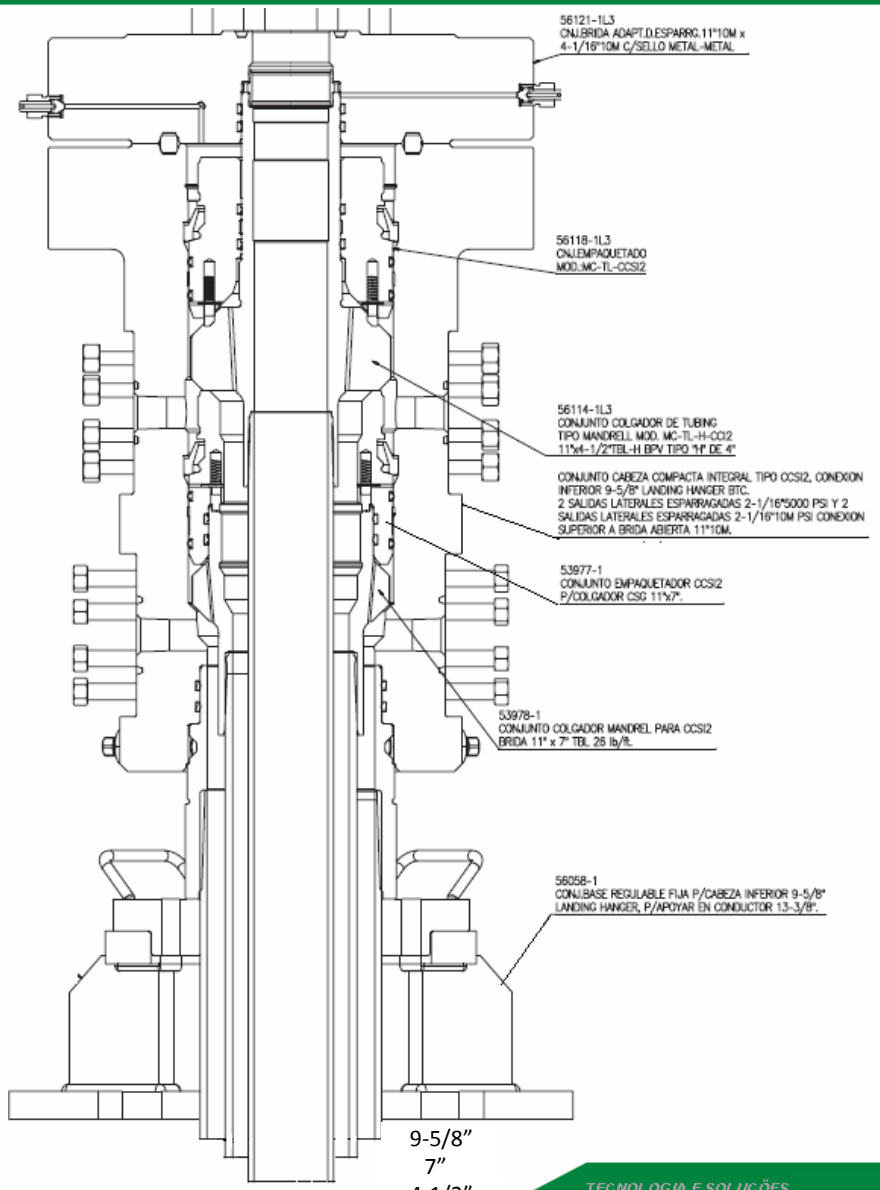


WEB NORDESTE LTDA

CABEÇA COMPACTA UNIHEAD

CONFIGURAÇÃO 2 ETAPAS





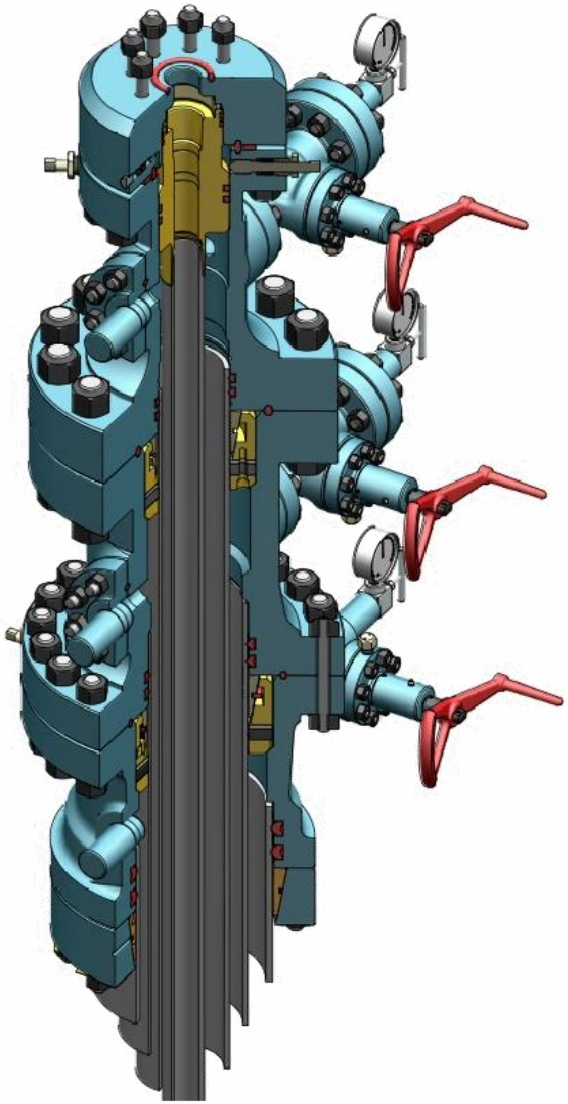
WEB NORDESTE LTDA

CABEÇA COMPACTA UNIHEAD

TEMPOS

PROGRAMAÇÃO CABEÇA CONVENCIONAL
13-3/8" x 9-5/8" x 7" x 3-1/2"

	DESCRIÇÃO	HORAS	TOTAL
SEÇÃO A	Instalar cabeça de revestimento no revestimento de 13-3/8" com o Slip-Lock.	1,5	32,5h
	Instalar o BOP e testar.	12,0	
	Perfurar para o revestimento de 9-5/8". Descer o casing de 9-5/8".	-	
	Levantar o BOP.	5,0	
	Instalar o suspensor de revestimento de 9-5/8".	1,0	
	Cimentação.	-	
	Cura da Cimentação.	12,0	
	Cortar o revestimento de 9-5/8" e eliminar cantos vivos.	1,0	
SEÇÃO B	Instalar o carretel de ancoragem.	3,0	35,0h
	Testar engaxetamento secundário.	1,0	
	Instalar o BOP e testar.	12,0	
	Perfurar para o revestimento de 7". Descer o casing de 7".	-	
	Levantar o BOP.	5,0	
	Instalar o suspensor de revestimento de 7".	1,0	
	Cimentação.	-	
	Cura da cimentação.	12,0	
	Cortar o revestimento de 7" e eliminar cantos vivos.	1,0	
SEÇÃO C	Instalar a cabeça de produção.	3,0	16h
	Testar engaxetamento secundário.	1,0	
	Instalar o BOP e testar.	12,0	
	Perfurar para o revestimento de 3-1/2". Descer o casing de 3-1/2".	-	
	Instalar o suspensor de produção 3-1/2".	-	
	Instalar o flange adaptador.	-	
			83,5h

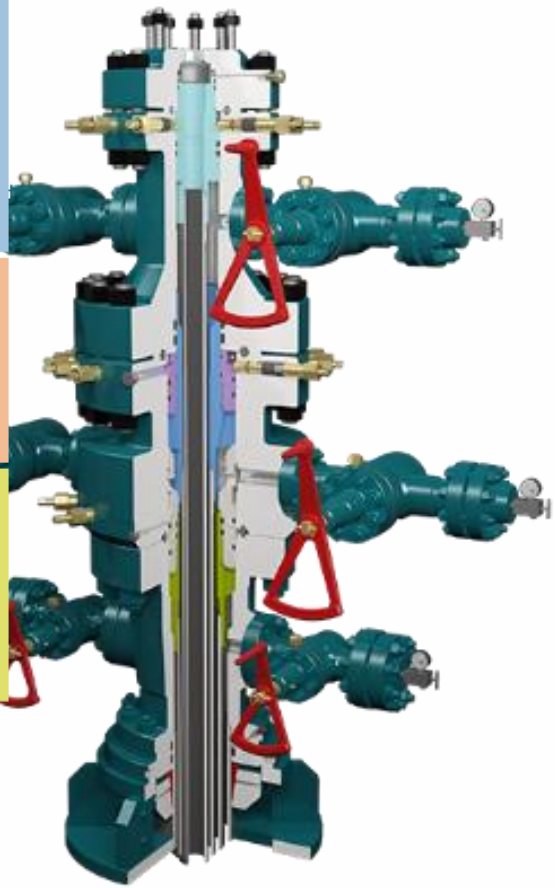


CABEÇA COMPACTA UNIHEAD

TEMPOS

CABEÇA COMPACTA (2 ETAPAS) + CABEÇA DE PRODUÇÃO CONVENCIONAL
13-3/8" x 9-5/8" x 7" x 3-1/2"

		DESCRIÇÃO	HORAS	TOTAL
CABEÇA COMPACTA	SEÇÃO A	Instalar cabeça de revestimento no revestimento de 13-3/8" com o Slip-Lock.	1,5	16,0h
		Instalar o BOP e testar.	12	
		Perfurar para o revestimento de 9-5/8". Descer o casing de 9-5/8".	-	
		Instalar o suspensor de revestimento mandrel de 9-5/8".	1,0	
		Cimentação.	-	
		Cura da cimentação.	0,0	
		Descer a ferramenta de lavagem e lavar.	0,5	
		Instalar o engaxetador e testar.	1,0	
	SEÇÃO B	Perfurar para o revestimento de 7". Descer o Casing de 7".	-	2,5h
		Instalar o suspensor de revestimento mandrel de 7".	1,0	
		Cimentação.	-	
		Cura da cimentação.	0,0	
		Descer a ferramenta de lavagem e lavar.	0,5	
		Instalar o engaxetador e testar.	1,0	
CABEÇA DE PRODUÇÃO CONVENCIONAL	SEÇÃO C	Levantar o BOP	5,0	21,0h
		Instalar a cabeça de produção.	3,0	
		Testar engaxetamento secundário.	1,0	
		Instalar o BOP e testar.	12,0	
		Perfurar para o revestimento de 3-1/2". Descer o casing de 3-1/2".	-	
		Instalar o suspensor de produção 3-1/2".	-	
		Instalar o flange adaptador.	-	
				39,5h

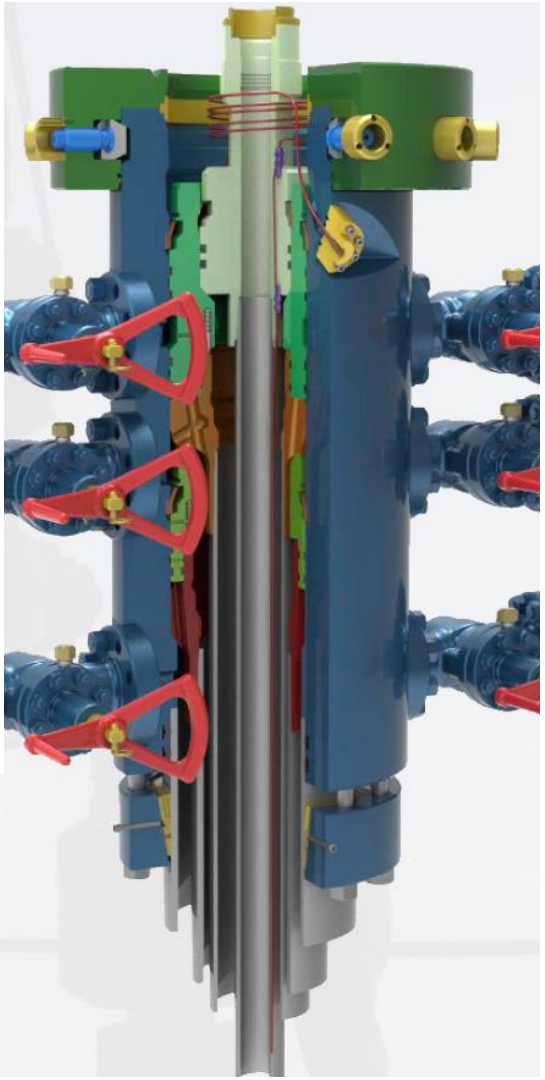


CABEÇA COMPACTA UNIHEAD

TEMPOS

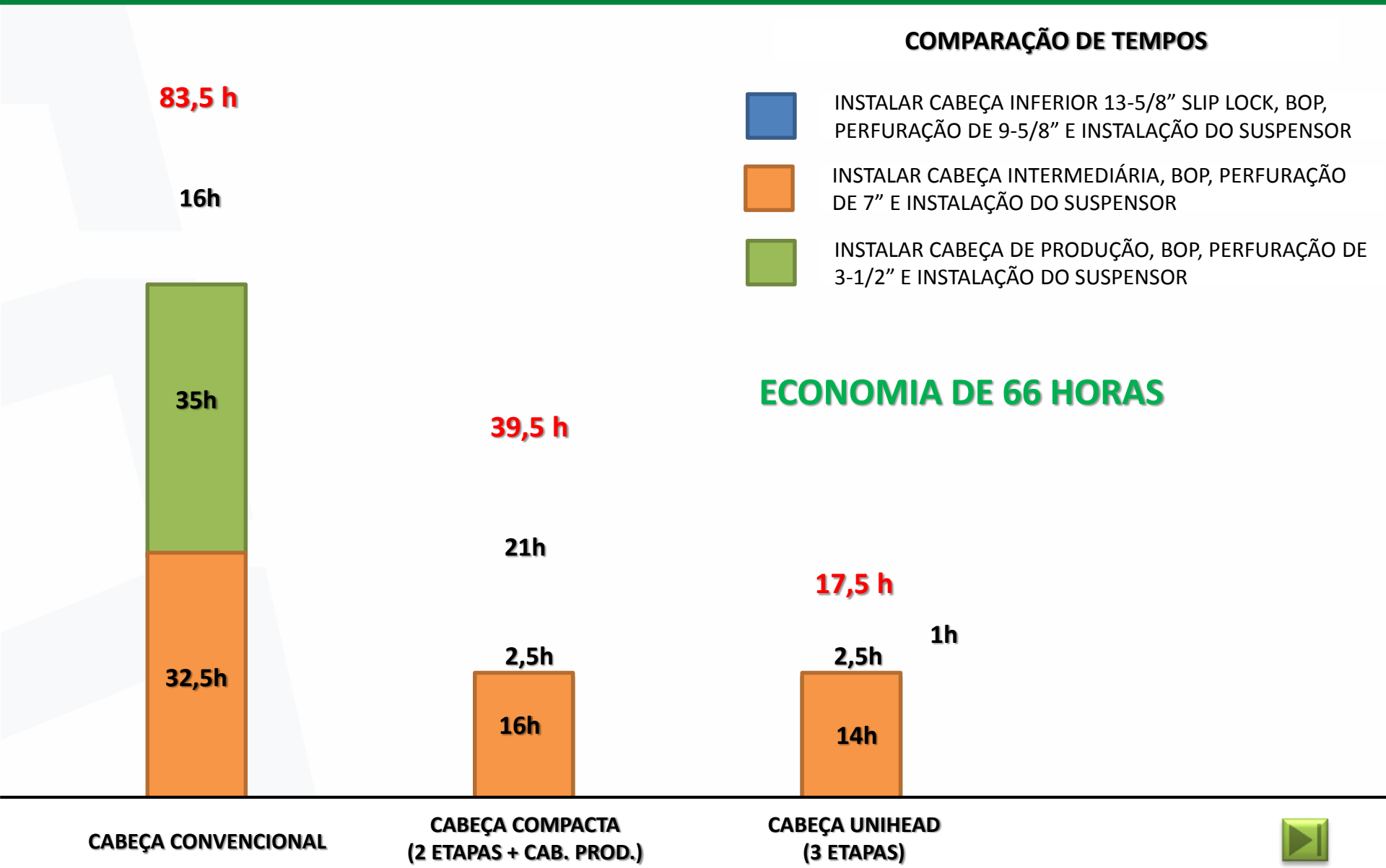
CABEÇA COMPACTA UNIHEAD (3 ETAPAS) 13-3/8” x 9-5/8” x 7” x 3-1/2”

	DESCRIÇÃO	HORAS	TOTAL
SEÇÃO A	Instalar cabeça de revestimento no revestimento de 13-3/8" com o Slip-Lock.	1,5	14,0h
	Instalar o BOP com Fast Clamp e testar.	10,0	
	Perfurar para o revestimento de 9-5/8". Descer o casing de 9-5/8".	-	
	Instalar o suspensor de revestimento mandrel de 9-5/8".	1,0	
	Cimentação.	-	
	Cura da cimentação.	0,0	
	Descer a ferramenta de lavagem e lavar.	0,5	
	Instalar o engaxetador e testar.	1,0	
SEÇÃO B	Perfurar para o revestimento de 7". Descer o Casing de 7".	-	2,5h
	Instalar o suspensor de revestimento mandrel de 7".	1,0	
	Cimentação.	-	
	Cura da cimentação.	0,0	
	Descer a ferramenta de lavagem e lavar.	0,5	
	Instalar o engaxetador e testar.	1,0	
SEÇÃO C	Perfurar para o revestimento de 3-1/2". Descer o casing de 3-1/2".	-	1,0h
	Instalar o suspensor de produção 3-1/2".	1,0	
	Instalar o flange adaptador.	-	
			17,5h



CABEÇA COMPACTA UNIHEAD

TEMPOS



CONTATOS

Márcio Souza
Supervisor Comercial
+55 71 3311-4472
marcio@webnordeste.com.br

Ricardo Paz Soldan
Gerente de Engenharia
+55 71 3311-4491
rpazsoldan@webnordeste.com.br

www.webnordeste.com.br

OBRIGADO!